



### AERSTAR AAS: Standard

Gehäuse verschraubt, geheftet oder durchgeschweißt  
für Unterdrücke bis max. -900mbar  
für reduzierte Explosionsdrücke bis max. +2,2bar abs.  
tiefgezogene Filterschlitzplatte mit Steckbolzen, Gewinden und Prätzen  
Düsenrohre gequetscht und gesteckt  
Dichtungen ausgeführt als Flachdichtungen geklebt  
Filterstützrahmen Standard, Drucktank „Full Immersion System“ Standard  
Werkstoffe: Normalstahl in RAL, produktberührt oder komplett  
in Edelstahl 1.4301, 1.4404, 1.4571

### AERSTAR: Extra

Konstruktion und Design in Anlehnung an EHEDG Richtlinien  
Gehäuse durchgehend geschweißt, keine Hohlräume, keine Überlappungen etc.,  
innen glatte Oberfläche gemäß A22 alle kanten entgratet, alle Gewinde innen abgedeckt,  
gute Reinigbarkeit  
Tiefgezogene Schlitzplatte mit geschweißten Bolzen, damit rohgasseitig keine Anbauteile  
Düsenrohre gequetscht und gesteckt  
Sondertürdichtung gesteckt, abnehmbar, reinigbar,  
Sonderform für hohe Unter- und Überdrücke  
alle Druckstufen ausführbar mit Sperrklinkenverschlüssen mit Sicherheitsfunktion  
Dichtungen und Filtermaterialien gemäß FDA oder VO 10/2011  
Schmiermittel gemäß Food Grade H1

### AERSTAR: Hygiene

wie Ausführung EXTRA, jedoch  
Oberflächen gemäß A23  
schnellwechsel Filterschlitzplatte, damit Rohgasseite unberührt  
schnellwechsel Filterschlitz optional auch schwenkbar ausgeführt  
Sonderdüsenrohre geschweißt ohne Verschraubung innen, ohne Totraum  
Filterstützrahmen „Clean“  
Membranventile mit Sondermembrane gemäß VO 10/2011